

DONNEES DES ECOCENTRES 2022

TONNAGES, FREQUENTATIONS ET COÛTS

Déchets - Énergie ●●●●●●●●
Siredom
— Environnement

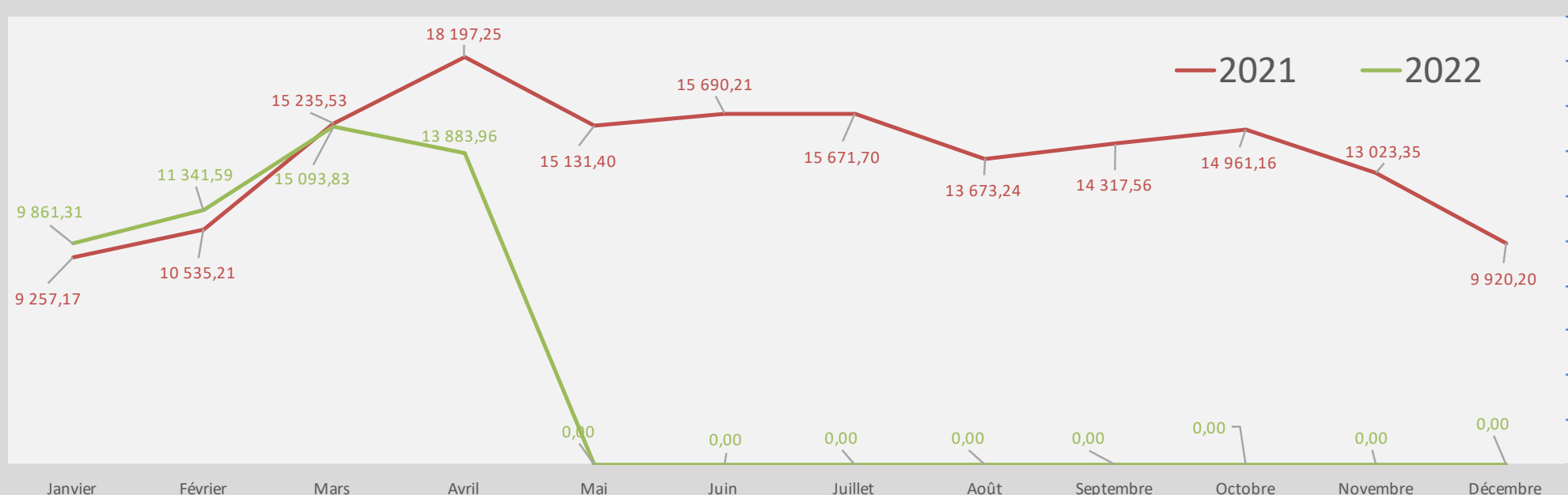
Tonnages mensuels par flux sur les déchèteries 2021 et 2022

| | | Janvier | Février | Mars | Avril | Mai | Juin | Juillet | Août | Septembre | Octobre | Novembre | Décembre | TOTAL |
|---------------------------------|------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|------------|
| Cartons | 2021 | 75,86 | 67,15 | 66,16 | 78,12 | 67,50 | 89,46 | 85,85 | 93,90 | 85,38 | 81,16 | 77,66 | 97,60 | 965,80 |
| | 2022 | 101,20 | 87,84 | 100,74 | 112,70 | | | | | | | | | 402,48 |
| Tout venant Enfouissable | 2021 | 3 688,89 | 4 062,88 | 5 210,72 | 5 943,52 | 5 394,66 | 5 634,20 | 5 917,66 | 4 127,22 | 5 203,21 | 5 616,00 | 4 983,54 | 4 226,10 | 60 008,60 |
| | 2022 | 3 733,11 | 4 306,25 | 5 255,80 | 4 484,90 | | | | | | | | | 17 780,06 |
| Tout venant valorisable | 2021 | 2 249,90 | 2 599,94 | 3 245,12 | 3 653,86 | 3 267,56 | 3 326,40 | 3 397,14 | 3 006,74 | 2 952,67 | 2 859,86 | 2 545,50 | 2 240,50 | 35 345,19 |
| | 2022 | 2 390,52 | 2 656,98 | 3 357,46 | 3 319,86 | | | | | | | | | 11 724,82 |
| Végétaux | 2021 | 985,16 | 1 142,65 | 1 979,08 | 2 202,93 | 1 827,20 | 2 040,44 | 2 254,54 | 2 284,60 | 2 109,13 | 2 497,18 | 2 359,24 | 1 561,96 | 23 244,11 |
| | 2022 | 1 318,78 | 1 373,56 | 2 050,74 | 1 850,88 | | | | | | | | | 6 593,96 |
| Ferraille | 2021 | 294,80 | 328,34 | 442,22 | 531,44 | 415,94 | 402,24 | 435,34 | 457,34 | 399,16 | 373,00 | 317,38 | 272,18 | 4 669,38 |
| | 2022 | 296,52 | 343,36 | 434,84 | 488,36 | | | | | | | | | 1 563,08 |
| Inerte | 2021 | 1 812,58 | 2 202,46 | 4 075,74 | 5 582,44 | 4 013,74 | 4 014,68 | 3 434,68 | 3 530,48 | 3 443,95 | 3 408,14 | 2 569,92 | 1 412,66 | 39 501,47 |
| | 2022 | 1 875,60 | 2 429,78 | 3 724,72 | 3 481,17 | | | | | | | | | 11 511,27 |
| Plâtre | 2021 | 69,98 | 54,84 | 75,56 | 65,38 | 25,20 | 41,24 | 30,74 | 45,62 | 15,12 | 23,22 | 55,84 | 26,98 | 529,72 |
| | 2022 | 49,88 | 48,58 | 56,50 | 41,16 | | | | | | | | | 196,12 |
| Pneus | 2021 | 1,76 | 2,16 | 3,56 | 4,28 | 8,02 | 2,96 | 2,00 | 3,52 | 4,45 | 5,80 | 5,36 | 1,72 | 45,59 |
| | 2022 | 5,00 | 3,04 | 6,68 | 6,92 | | | | | | | | | 21,64 |
| Déchets spécifiques (DDS) | 2021 | 37,567 | 43,529 | 66,202 | 73,519 | 66,345 | 64,280 | 53,540 | 62,460 | 53,869 | 48,996 | 46,990 | 35,433 | 652,73 |
| | 2022 | 39,470 | 42,511 | 51,743 | 49,009 | | | | | | | | | 182,73 |
| BAV VERRE | 2021 | 29,890 | 18,385 | 44,338 | 30,402 | 21,240 | 43,670 | 34,970 | 37,840 | 28,349 | 24,998 | 33,870 | 25,520 | 373,47 |
| | 2022 | 32,270 | 30,731 | 35,579 | 35,246 | | | | | | | | | 133,83 |
| BAV EMB | 2021 | 10,780 | 12,880 | 26,832 | 31,355 | 23,992 | 30,640 | 25,240 | 23,520 | 22,273 | 22,801 | 28,050 | 19,550 | 277,91 |
| | 2022 | 18,960 | 18,958 | 19,031 | 13,756 | | | | | | | | | 70,71 |
| TOTAL | 2021 | 9 257,17 | 10 535,21 | 15 235,53 | 18 197,25 | 15 131,40 | 15 690,21 | 15 671,70 | 13 673,24 | 14 317,56 | 14 961,16 | 13 023,35 | 9 920,20 | 165 613,98 |
| | 2022 | 9 861,31 | 11 341,59 | 15 093,83 | 13 883,96 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 50 180,69 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|--------|
| Pneus | 2021 | 43 | 53 | 63 | 24 | 53 | 53 | 60 | 55 | 55 | 53 | 54 | 61 | 627 |
| | 2022 | 45 | 47 | 69 | 61 | | | | | | | | | 222 |
| Déchets spécifiques en pièces | 2021 | 927 | 790 | 1 905 | 1 718 | 1 646 | 1 551 | 1 335 | 2 104 | 1 273 | 1 168 | 1 546 | 820 | 16 783 |
| | 2022 | 1 314 | 1 428 | 1 363 | 1 264 | | | | | | | | | 5 369 |

Tonnages mensuels par flux sur les déchèteries (2021 et 2022)

Evolution des tonnages



Commentaires :

IMPORTANT: TONNAGE SUR 27 DECHETERIES EN 2022 CONTRE 24 EN 2021

Tonnage BAV OM Sitreva:

Eco centre de Dourdan: 0,453 tonnes

Votre contact SIREDOM : Carlos CORDEIRO

Mail : ccordeiro@siredom.com

Téléphone : 01 69 74 24 29 / 06 19 61 85 94

Coût de collecte et traitement par flux dans les déchèteries Année 2022

| 2022 | CARTONS | TTV ENFOUISSABLE | TTV VALORISABLE | VEGETAUX | FERRAILLE | INERTE | PLATRE | PNEUS | DDS | COLLECTE GRAPPIN | TOTAL HT hors TGAP | TVA | TGAP | TOTAL TTC (TGAP incluse) |
|--------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| JANVIER | 21 971,21 € | 304 698,07 € | 300 416,78 € | 119 923,06 € | 19 652,94 € | 58 117,32 € | 4 999,34 € | 12 093,59 € | 74 330,95 € | 9 079,73 € | 925 282,99 € | 81 143,55 € | 177 581,90 € | 1 184 008,44 € |
| FÉVRIER | 20 390,13 € | 345 580,22 € | 379 231,47 € | 128 420,68 € | 21 277,30 € | 69 088,82 € | 4 548,49 € | 10 415,34 € | 72 454,73 € | 9 079,73 € | 1 060 486,93 € | 92 533,61 € | 203 971,05 € | 1 356 991,59 € |
| MARS | 25 653,21 € | 422 407,79 € | 478 130,31 € | 185 444,79 € | 26 417,52 € | 101 318,17 € | 5 344,30 € | 17 871,26 € | 78 750,42 € | 10 730,59 € | 1 342 665,63 € | 115 574,52 € | 247 326,94 € | 1 702 893,40 € |
| AVRIL | 23 428,49 € | 357 114,86 € | 470 993,87 € | 151 057,07 € | 28 244,44 € | 97 631,37 € | 4 315,97 € | 17 032,32 € | 73 231,09 € | 10 317,88 € | 1 233 367,35 € | 103 404,57 € | 214 088,52 € | 1 550 860,44 € |
| MAI | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| JUIN | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| JUILLET | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| AOÛT | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| SEPTEMBRE | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| OCTOBRE | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| NOVEMBRE | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| DÉCEMBRE | | | | | | | | | | | 0,00 € | | | 0,00 € |
| TOTAL | 91 443,04 € | 1 429 800,94 € | 1 628 772,43 € | 584 845,60 € | 95 592,20 € | 326 155,68 € | 19 208,11 € | 57 412,50 € | 298 767,19 € | 39 207,93 € | 4 561 802,90 € | 392 656,25 € | 842 968,41 € | 5 794 753,87 € |

remarques:

Plus de coût sur les huiles suite à la mise en la place d'une REP à partir de janvier 2022